



## Messehalle Freistadt

Freitragende Holz-Kuppelkonstruktion mit elliptischem Grundriss in Brettschichtbauweise.

---

**Bauherr:** Magistrat Freistadt

**Auftraggeber:** WIEHAG Gesellschaft mbH  
A-4950 Altheim  
Tel.: 0772 / 3465

**Kontakt:** Dipl.-Ing. Brunauer  
Tel.: +43(0)772 / 3465

---

### Bauwerksdaten:

statisches System: Mittelträger mit seitlich anlaufenden  
Rippenträgern und umlaufenden  
Stahlzugband

Spannweite: 75,0m  
Gesamtkosten: € 3.800.000,-- exkl. USt.;  
Leistungszeitraum: 2002  
Fertigstellung: 2002

---

### Von S+W erbrachte Leistungen:

Konstruktionsentwurf  
detailstatische Berechnung

## Exhibition hall of Feistadt

Cantilever timber-cupola construction built of glue-lam with elliptical cross-section.

---

**owner:** Magistrat Freistadt

**client:** WIEHAG Gesellschaft mbH  
A-4950 Altheim  
Tel.: 0772 / 3465

**contact:** Dipl. Ing. Brunauer  
tel.: +43(0)772 / 3465

---

### Information about the building:

structural system: central beam with laterally shifted ripped  
beams and beam tie of steel

total dimensions: 75,0m  
total costs: €€ 3.800.000,-- excl. VAT  
service period: 2002  
completion: 2002

---

### services rendered by S+W:

construction design  
detailed structural analysis